

## 技术数据表




## ALTECH PA66 A 1000/510 IM

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	黑色
特殊功能	抗冲改性,热老化稳定性
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件,车内装饰件,外饰部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2300 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	74 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	60 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.6 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	20 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	16 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	66 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	265 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	50 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275 / *	°C	-
熔体体积流动速度-载	5 / *	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1100 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183